



REGULADOR DE CRECIMIENTO SINTÉTICO POLVO HUMECTABLE

Ayuda a estimular el crecimiento vegetativo y para incrementar la resistencia en condiciones desfavorables.

AMCOTONE® es una hormona reguladora de crecimiento (auxina) que ayuda en el amarre del fruto y estimula el desarrollo de la planta. Las auxinas en la planta se localizan generalmente en los puntos de crecimiento más activo de la planta.

INGREDIENTES ACTIVOS:	%EN PESO
1-naftalenacetamida (Equivalente a 12 g de i.a./kg).....	1.20
1-ácido naftalenacético (Equivalente a 45 g de i.a./kg).....	0.45

Registro: RSCO-049 / VI / 01.

INSTRUCCIONES DE USO

AMCOTONE® puede ser usado para estimular el crecimiento vegetativo y para incrementar la resistencia en condiciones desfavorables, p.e. heladas.



APLICACIÓN FOLIAR:

CULTIVO	OBSERVACIONES
CALABAZA	La primera aplicación puede ser efectuada al principio de la floración y repetirse cada 7-10 días durante el periodo de floración, puede efectuarse en un
CALABACITA	promedio de 3 a 4 aplicaciones.
MELON	Puede efectuarse una aplicación temprana en la fase intermedia
JITOMATE	y tardía de la etapa de floración y una última en la etapa temprana de fluctuación.
CHILE	
UVAS	Aplicar dosis de 2 ppm a las 4 semanas y a las 2 semanas antes de cosechar.
PERA	efectuar la primera aplicación 2 semanas después de la floración y repetir 2 o 3 veces con un intervalo de
MANZANA	10 a 12 días y la última aplicación hacerla antes de la caída de las hojas.
DURAZNO	Hacer una aplicación tan pronto como sea posible antes de que se presenten el
CIRUELO	periodo de heladas y una segunda aplicación a 6-8 días después.
FRIJOL	Efectuar la primera aplicación cuando la planta se encuentra en estado de formación de la 2 y 3 hoja.
BERENJENA	Cuando se trate de cultivos de trasplante comenzar las aplicaciones a los 8 – 10 días después del trasplante .
FRESA	Efectuar la primera aplicación cuando la planta se encuentra en estado de formación de la 2 y 3 hoja.
	Cuando se trate de cultivos de trasplante comenzar las aplicaciones a los 8 – 10 días después del trasplante .
CHICHARO	Efectuar la primera aplicación cuando la planta se encuentra en estado de formación de la 2 y 3 hoja.
	Cuando se trate de cultivos de trasplante comenzar las aplicaciones a los 8 – 10 días después del trasplante .
SANDIA	Efectuar la primera aplicación cuando la planta se encuentra en estado de formación de la 2 y 3 hoja.
	Cuando se trate de cultivos de trasplante comenzar las aplicaciones a los 8 – 10 días después del trasplante .
PIMIENTA	Efectuar la primera aplicación cuando la planta se encuentra en estado de formación de la 2 y 3 hoja.
	Cuando se trate de cultivos de trasplante comenzar las aplicaciones a los 8 – 10 días después del trasplante .

MÉTODO PARA PREPARAR Y APLICAR EL PRODUCTO

AMCOTONE® Prepare la solución mezclando la cantidad requerida del producto con agua solamente, en un tanque de aspersion vacío y limpio.

Para mejores resultados, las aplicaciones deben hacerse durante las horas más frescas del día.

Úselo siempre siguiendo las instrucciones. Deben seguirse métodos correctos de aspersión. Las etiquetas deben ser leídas cuidadosamente y bien entendidas antes de hacer las aplicaciones. Para que el producto sea efectivo se requiere que todas las partes de la planta reciban la aspersión o no se obtendrán los resultados deseados. Por lo tanto, la aspersión debe cubrir completamente. Cuando las cantidades recomendadas fluctúan, use la cantidad y el volumen de la aspersión recomendados localmente. Al final de cada día, desechar la porción no usada de la aspersión

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO

El manejo de este producto use el equipo de protección completo (gorra de algodón o sombrero, mascarilla, overol, googles, guantes y botas de neopreno); no coma, no beba o fume durante el manejo de este producto: después de un día de trabajo báñese con abundante agua y jabón y póngase ropa limpia. Se violan las Leyes Federales si se usa este producto en maneras inconsistentes con las recomendaciones de las etiquetas. Cuando aplique este producto no exponga a los trabajadores u otras personas directamente o personas no protegidas.

EN CASO DE PRESENTAR MOLESTIAS POR EL CONTACTO CON EL PRODUCTO, LLEVE A LA PERSONA CON EL MÉDICO.

PRIMEROS AUXILIOS:

Si HAY CONTACTO CON LOS OJOS: Inmediatamente lávese con agua por lo menos durante 15 minutos. Si la irritación persiste, busque atención médica.

Si ES INGERIDO: Tomar leche en gran cantidad o agua. Busque inmediatamente atención médica.

Si ES INHALADO: Ponga a la persona intoxicada en un lugar ventilado y a la sombra.

Si HAY CONTACTO CON LA PIEL: Remover la ropa contaminada y lavar el área afectada con agua y jabón, si la irritación persiste consulte al médico.

EN CASO DE EMERGENCIA COMUNÍQUESE A LOS TELÉFONOS DEL SERVICIO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA SINTOX LAS 24 HRS 01 (55) 5598-6659, 5611-2634 Y LADA SIN COSTO 01 800-009-2800. O AL CENTRO DE TRATAMIENTO EN INTOXICACIONES POR AGROQUÍMICOS, ATOX: 01 800 000 ATOX (2869).

Distribuidor:

AMVAC MÉXICO, S. DE R.L. DE C.V.



An American Vanguard Company

Alcama 3070, Col. Prados de Providencia

Guadalajara, Jalisco, México, C.P. 44670

Tel: 01 (33) 3110 1976

01 800 00 AMVAC (26822)

www.amvac.c.om.mx